



T.C.
ANTALYA VALİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi



SAVİ : 98177073 / 934.01

KONU : 4 KALEM AVADANLIK VE YEDEK PARÇA ALIMI

22/03/2023

SAYIN.....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/d (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır.
Firmanız tarafından temini mümkün ise 27/03/2023 saat 09:00'a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda;
Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TL olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu haline tekrerrür etmesi halinde 4734 sayılı K.I.K.hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.I.K.'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki ihale için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Bu mektupla birden fazla için teklife davet mektubu gönderilmiş ise her kalem için teklif fiyatı yazılacak, eksik teklifler değerlendirilmeyecek.
- 7- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır.
- 8- Malzeme/hizmet/yapım işi bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya İl Sağlık Müdürlüğü Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- 9- Doğrudan temin usulu alın yapılacak olan alımmız **BİRİM BEDEL** üzerinden değerlendirme yapılacaktır.
- 10- Bu teklife davet mektubuna olumlu yada olumsuz mutlaka 27/03/2023 tarihinde saat 09:00 a kadar m-satinalma@hotmail.com 'a mail atılacak veya elden Manavgat Devlet Hastanesi SATIN ALMA birimine cevap verilecektir.

11- İlgili piyasa araştırmasına teklif veren firma teklif formunun ekinde teknik şartname varsa bu şartnameye uyduğunu kabul etmiş sayılacaktır.

ALIMINA ÇIKILAN MALZEMELER HAKKINDA DETAYLI BİLGİ ALMAK İÇİN	TELEFON : 0 242 746 11 17 AYNİYAT BİRİMİ DAHİLİ : 1367
---	--

Ayhan DEMİRTAŞ

İdari ve Mali Hizmetler Müdürü

SIRA NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	SUT KODU / TEKNİK ŞARTNAME	MARKA / MODEL / U.B.B KODU	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	60*60 SIVA ÜSTÜ (ALÇIPAN TAVAN) LED ARMATÜR	16	ADET				
2	DIŞ AYDINLATMA PROJEKTÖR	4	ADET				
3	60*60 CM 13 MM KALINLIKTAKİ 70 RH NEM DAYANIMLI BEYAZ ASMA TAVAN TAŞ YÜNÜ ALIMI (1 PAKETTE 18 ADET)	5	PAKET				
4	TAHARET MUSLUĞU (FAYANS ÜSTÜ)	50	ADET				
GENEL TOPLAM							

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar / Bakım Onarım Hizmetleri için kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ GÜNDÜR

NOT: SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU BELGE VE TEKNİK ŞARTNAME AŞAĞIDAKİ LİNKTE YER ALAN WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.

<https://ihaleportal.antalyasm.gov.tr/IFrames/ManavgatDH>

Teklif verdiğim kalem/kalemler teklif formunun ekindeki teknik
şartnameye uygundur.

KAŞE - İMZA

İletişim:

ADRES : Şelale Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA

TEL : 0 242 746 11 17 Dahili (1346 - 1506)

FAX : 0 242 746 44 80

e - Posta: m-satinalma@hotmail.com

Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

DIŞ AYDINLATMA PROJEKTÖR TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Armatür TS EN 60598-2-5 standardına uygun olarak tasarlanıp, test edilip, üretilmiş olmalıdır
2. CE deklarasyonuna sahip olmalıdır
3. TS EN 62262 "DARBE DAYANIM" standardına göre IK09 değerine sahip olduğunu gösteren akredite kuruluştan onaylı test raporu bulunmalıdır
4. Led ışık kaynağı için LM79 ve TM21 Ömür test raporları, led armatür için LM79 (TS EN 13032) fotometrik test raporları, IEC TR 62471 (Lamba ve Lamba Sistemlerinin Fotobiyolojik Güvenliği) test raporları idareye sunulmalıdır
5. Üretici TSE EN ISO 9001:2015 yönetim sistemi sertifikasına sahip olmalıdır
6. Her bir ürün için minimum 2 saat sürekli çalışır halde %100 performansta yanma testi yapılacaktır.
7. Ürün testleri TÜRKAK gibi akredite laboratuvarlar tarafından yapılmış olmalı ve bunu belgelemelidirler
8. Armatür alüminyum enjeksiyon gövdeli olmalıdır
9. Temperli min 4mm şeffaf camlı olmalıdır
10. Koruma sınıfı toz ve sıvı olarak en az IP66 olmalıdır.
11. Zemin, duvar ve direğe montaj kullanımına uygun askı aparatlı olmalı, en az 100 derece açıyla aşağı yukarı hareket ettirilebilir olmalıdır
12. Işık kaynağında kullanılan led tipi 35x35 high power led olmalıdır
13. Lens açısı min 110 derece olmalıdır
14. Armatür üzerinde CE işaretlemesi yer almalıdır
15. İç komponentlerin montajında yapıştırıcı malzeme ve ek bağlantılarında el ile lehim kullanılmamış olmalıdır
16. Led PCB iç bağlantısı terminal blok konnektörü ile sağlanmış olmalıdır
17. İç bağlantılarında kullanılan kablo en az 90°C sıcaklığa dayanıklı PVC olmalıdır
18. Sürücü veya led modüllerden herhangi birinin arızalanması durumunda, değiştirilebilir yapıda olmalıdır.
19. LED'ler PCB üzerine el değmeden SMD (yüzey montajlı) teknolojisi ile otomatik olarak sıcak lehimlenmiş olmalıdır
20. Armatürler güvenle sevke uygun olarak paketlenmiş olmalıdır
21. Her ürün ayrı ayrı ambalajlanmış olmalı, ambalaj üzerinde üretici ismi, ürün modeli ve özelliklerini içeren etiket bulunmalıdır
22. Her ürünün detaylı kullanma kılavuzu kutu içerisinde bulunmalıdır.
23. Armatür min 160 W max 200 W tüketim gücüne sahip olmalıdır
24. LM79 (TSE EN 13032) testine göre armatür en az 130 lm/W verimliliğe sahip olmalıdır.
25. Led LM80 - TM21 test raporundaki max sürülebilir gücün %70 oranında sürülmelidir
26. Armatür çıkış kablosu en az 1m uzunluğa sahip olmalıdır
27. 50-60 Hz, 220-240 V AC gerilimi ile çalışmalıdır
28. Güç faktörü > 0,9 olmalıdır
29. Driver min IP 66 ve ENEC belgeli olmalı, programlanabilir özellikli olmalıdır
30. Led başına sürüş akımı max 700 mA olmalıdır
31. 6000 Kelvin $\pm$ %5 renk sıcaklığına sahip olmalıdır

Manavgat Devlet Hastanesi
Durmuş KURT
Teknik Birim Sorumlusu

Manavgat Devlet Hastanesi
Alev Nazan TAN AĞIRBAŞ
İnşaat Teknikeri

32. CRI (renksel geriverim indexi) minimum >80 olacaktır.
33. Yalıtım koruma sınıfı min Class-I olmalıdır
34. THD-(Total Harmonic Distortion) gerilim sınırı <%3, Akım sınırı <%20 olmalıdır
35. Minimum 4 kV ani gerilim yükselmelerine karşı dayanıklı olmalıdır.
36. Ters polarite koruması olmalıdır
37. Armatür -30 °C/+45 °C arasında çalışmaya uygun olmalıdır
38. Led Ömrü - L70 > 60.000 saat @Ta= 45 °C olmalıdır
39. Armatürün bütünü ile imalat kaynaklı hatalara karşı 5 Yıl garantiye sahip olmalıdır

Manavgat Devlet Hastanesi
Dürmuş KURT
Teknik Birim Sorumlusu

Manavgat Devlet Hastanesi
Alev Nazan TANAGIRBAŞ
İnşaat Teknikeri

60x60 SIVA ÜSTÜ (ALÇIPAN TAVAN) LED ARMATÜR ŞARTNAMESİ (16 Adet)

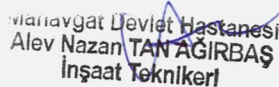
A. GENEL ŞARTLAR

1. Armatür TS EN 60598-2-2 standardına uygun olarak tasarlanıp, test edilip, üretilmiş olmalıdır
2. CE deklarasyonuna sahip olmalıdır
3. TS EN 62262 "DARBE DAYANIM" standardına göre IK02 değerine sahip olduğunu gösteren akredite kuruluştan onaylı test raporu bulunmalıdır
4. Led ışık kaynağı için LM80 ve TM21 Ömür test raporları teslim edilmedilir
5. Led armatür için LM79 (TS EN 13032) fotometrik test raporları teslim edilmelidir
6. Üretici TSE EN ISO 9001:2015 yönetim sistemi sertifikasına sahip olmalıdır
7. Her bir ürün için minimum 2 saat sürekli çalışır halde %100 performansta yanma testi yapılmış olmalıdır
8. Ürün testleri TÜRKAK akredite laboratuvarlar tarafından yapılmış olmalıdır. Laboratuvarın sahip olduğu TÜRKAK akreditasyon belgesi istenecektir.

B. ELEKTRİKSEL ve MEKANİKSEL ÖZELLİKLER

1. Armatür en az 0,50mm kalınlığında sıvama sac gövdeli olmalıdır
2. Gövde RAL 9003 kod renginde elektrostatik toz boyalı olmalıdır
3. Alçıpan yekpare tavana siva üstü montaja uygun olmalıdır
4. Opal difüzörlü olmalıdır
5. Optik 109° $\pm$ %10 açılı olmalıdır
6. Koruma sınıfı en az IP40 olmalıdır
7. Siva üstü montaj kullanımına uygun aparatlı olmalıdır
8. Işık kaynağı olarak Mid Power LED kullanılmış olmalıdır
9. Armatür üzerinde CE işaretlemesi olmalıdır
10. İç komponentlerin montajında yapıştırıcı malzeme ve ek bağlantılarında el ile lehim kullanılmamalıdır
11. Led PCB iç bağlantısı terminal blok konnektörü ile sağlanmalıdır
12. İç bağlantılarında kullanılan kablo en az 90°C sıcaklığa dayanıklı PVC olmalıdır
13. Sürücü veya led modüllerden herhangi birinin arızalanması durumunda, değiştirilebilir yapıda olması gerekmektedir.
14. LED'ler PCB üzerine el değmeden SMD (yüzey montajlı) teknoloji ile otomatik olarak sıcak lehimlenmiş olmalıdır
15. Armatürler güvenle sevke uygun olarak paketlenmelidir.
16. Her ürün ayrı ayrı ambalajlanmış olmalı, ambalaj üzerinde üretici ismi, ürün modeli ve özelliklerini içeren etiket bulunmalıdır. Her ürünün detaylı kullanma kılavuzu kutu içerisinde bulunmalıdır.
17. Armatür en az 36 W $\pm$ %5 tüketim gücüne sahip olmalıdır
18. Armatür en az 120 lm/W $\pm$ %5 verimliliğe sahip olmalıdır
19. 50-60 Hz, 220-240 V AC gerilimi ile çalışacaktır.
20. Güç faktörü > 0,9 olmalıdır
21. Led başına sürüş akımı min 500 max 700 mA olmalıdır


Manavgat Devlet Hastanesi
Durmuş KURT
Teknik Birim Sorumlusu


Manavgat Devlet Hastanesi
Alev Nazan TANRIBAŞ
İnşaat Teknikeri

22. Enec belgeli flicker free özellikli sürücü kullanılacaktır.
23. 6000 Kelvin $\pm 5\%$ renk sıcaklığına sahip olacaktır.
24. CRI (renksel geriverim indexi) minimum >80 olmalıdır.
25. Yalıtım koruma sınıfı Class-I olmalıdır
26. THD-(Total Harmonic Distortion) gerilim sınırı $<3\%$, Akım sınırı $<20\%$ olmalıdır
27. Minimum 1 kV ani gerilim yükselmelerine karşı dayanıklı olmalıdır
28. Ters polarite koruması olacaktır. Armatürde kullanılan LED'ler hiçbir zaman ters polarize edilmeyecektir.
29. Armatürün çalışma sıcaklık aralığı $-20\text{ }^{\circ}\text{C}/+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ olmalıdır
30. Led Ömrü - L70 > 50.000 saat @Ta= $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ olmalıdır
31. 595×595 mm $\pm 5\%$, yükseklik min 70mm max 80mm ölçülerine sahip olmalıdır
32. Ürünlerin tamamı enerji kesilmesi durumunda min 3 saat beslemeye sahip acil aydınlatma kitine sahip olmalıdır.
33. Armatürün bütünü ile imalat kaynaklı hatalara karşı 5 Yıl garantiye sahip olacaktır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Durmuş KURT
Teknik Birim Sorumlusu

Manavgat Devlet Hastanesi
Alev Nazan TAN AĞIRBAŞ
İnşaat Teknikeri

TAHARET MUSLUĞU (FAYANS ÜSTÜ) TEKNİK ŞARTNEMİSİ

1. Ürün TSE standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalı ve belgelenmelidir.
2. Çalışma basıncı 0.5-10 bar aralığında olmalıdır
3. Musluk blister ambalajlı olmalıdır
4. 180 derece salmastralı olmalıdır
5. Ürün yüzeyi krom olmalıdır
6. Rozat çapı 55mm, 3/8 bağlantıya uygun, duvar bağlantı ölçüsü 1/2 olmalıdır
7. Ürünler en az 5 yıl garantili olmalıdır
8. Firma numunesi teknik servis tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir.

DOĞAN SAHİN
(Sıhhi Tesisat) işi

